

КЛЕЙ СВЯЗУЮЩЕЕ ПОЛИУРЕТАНОВОЕ 1K RESIN BINDER HM ДЛЯ РЕЗИНОВОЙ КРОШКИ

Описание

Клей связующее для резиновой крошки ecoroom Resin Binder HM, вязкая однородная жидкость от бесцветного до светло-желтого цвета. Отверждается за счёт взаимодействия с влагой при повышенной температуре. При отверждении создает прочное эластичное соединение. Не содержит органических растворителей. Состав готовый к применению. Обладает устойчивостью к погодным явлениям, внешним воздействиям и нагрузкам. Отвержденное клей связующее химически не активно и не выделяет никаких летучих веществ и легковоспламеняющиеся компоненты.

Область применения

Применяется в качестве клея связующего для изготовления штучных изделий из резиновой и EPDM крошки, методом «горячего» формования, а именно матов, плиток, брусчатки и прочих конструктивных элементов. После полного отверждения, элементы из резиновой и EPDM крошки на основе клея связующего является абсолютно безопасным и разрешено к эксплуатации на объектах общественного, производственного назначения.

Преимущества

- высокопрочный, износостойкий и атмосферостойкий полиуретановый эластомер после отверждения
- устойчивость к УФ-излучению
- удобство при работе, готовый состав
- оптимально выверенная вязкость
- хорошая совместимость с различными фракциями наполнителей

Подготовка к работе

Рекомендуемая температура применения от +10°C до +35°C.

Нанесение

В горизонтальном растворном смесителе тщательно перемешать резиновую крошку с требуемым количеством сухого пигмента. После равномерного распределения пигмента в массе добавить необходимое количество клея связующего и перемешивать рабочий раствор в смесителе до получения однородной, окрашенной массы. Приготовленную рабочую смесь (раствор) распределить в пресс-форму. Пресс-форма должна быть чистой. Оптимальное время отверждения в прессе 100°C-140°C, 9-12 минут. Окончательный набор технологической прочности при температуре +15°C+23°C по истечению 24 часов. После окончания работ инструмент немедленно очистить с помощью органических растворителей (ксилол, сольвент, ацетон, бутилацетат). Отверждённый материал с инструмента удаляется только механически.

Важно! Не использовать спиртосодержащие и нитрорастворители. Рабочая смесь клея связующего с резиновой крошкой подвергается выработке в течении срока времени жизни, не более ≈ 60-мин.

**Меры
предосторожности**

Клей связующее не содержит легковоспламеняющиеся компоненты. Не взрывоопасно. При проведении работ запрещается курить, использовать неисправное электрооборудование, открытый огонь. Может использоваться только в хорошо вентилируемой зоне с надлежащей местной вытяжкой. Избегать попадания на незащищенные участки кожи, глаза. При попадании на открытые участки кожи следует их сначала очистить уайт-спиритом, затем водой с мылом. При работе с клеем связующим не допускается его попадание в сточные воды. Рабочие, занятые нанесением клея связующего, должны быть обеспечены спецодеждой ГОСТ12.4.011-89, трикотажными перчатками ГОСТ5007-87, резиновыми перчатками ГОСТ20010-93, профилактическими мазями для рук. При попадании в желудок - немедленно обратиться к врачу. Промыть рот водой, рвоту не стимулировать. В случае разлива – засыпать пролитое вещество влажным песком, землей, опилками, оставить на 1 час, собрать в отдельную емкость и отправить на полигон по утилизации промышленных отходов.

**Технические
характеристики**

Оптимальное соотношение «клей связующее/наполнитель», от общей массы резиновой крошки, %	8 -10
Консистенция, цвет	однородная вязкая жидкость, от бесцветной до светло-желтой
Содержание нелетучих веществ, %	100
Вязкость при 25°С, мПа*с	4500–5500
Отверждение клея связующего	влажностная + температурная полимеризация
Необходимое кол-во воды, %, от общей массы клея связующего (клея)	от 0.5 до 2
Рекомендуемый фракционный состав наполнителя, мм	от 2,0 до 6,0
Оптимальное время отверждения в прессе при температуре 100-140 °С, мин	9-12
Полный набор технологической прочности, ч	24
Диапазон температур нанесения	от +10 °С до +35 °С

Состав

Полиуретановый преполимер, целевые добавки.

Расход

Оптимальное соотношение «связующее/наполнитель» 8-10% связующего (клея) от общей массы резиновой крошки. Необходимое количество воды от 0.5 до 2% от общей массы клея связующего.

Время высыхания	Оптимальное время отверждения в прессе 100°C-140°C, 9-12 минут Окончательный набор технологической прочности при температуре +15°C+23°C составляет 24 часа.
Хранение	Срок годности материала - 12 месяцев (в сухом отапливаемом помещении в закрытой оригинальной упаковке при температурах не ниже +10°C и не выше + 30°C). После транспортировки или хранения при отрицательных температурах клей связующее следует выдержать в теплом сухом помещении в течение суток перед применением. Открытую упаковку с остатками клея связующего хранить для последующего применения ЗАПРЕЩАЕТСЯ! Если по истечении гарантийного срока хранения технологическая проба клея связующего соответствует норме, его можно использовать и далее.
Фасовка	20кг., 210кг.